

3/6 WPIL - (C) Derwent
 AN - 1998-105017 [10]
 XA - C1998-034748
 TI - Fibre reinforced concrete - comprises concrete structure containing multifilament yarns or short cut multifilament yarns
 DC - A14 A93 F01 L02
 PA - (KURS) KURARAY CO LTD
 NP - 1
 NC - 1
 PN - JP09328342 A 19971222 DW1998-10 C04B-016/06 4p *
 AP: 1996JP-0143892 19960606
 PR - 1996JP-0143892 19960606
 IC - C04B-016/06 C04B-028/02 D01F-006/28
 AB - JP09328342 A
 Fibre reinforced concrete comprises a concrete structure containing multifilament yarns or short cut multifilament yarns which comprise repeating units of formula $-C(=O)-(A)-(I)$ and have solution viscosity measured in m-cresol at 60 deg. C of 1.3-4.0 dl/g. In (I): A = a derivative of optionally the same ethylene type unsaturated hydrocarbons polymerised by an ethylene type bond.
 - ADVANTAGE - The fibre reinforced concrete structure has high strength, elastic modulus and shock resistance. (Dwg.0/0)
 MC - CPI: A04-G01E A12-R01 F01-D08 F03-D L02-D05
 UP - 1998-10

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-328342

(43) 公開日 平成9年(1997)12月22日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
C 0 4 B 16/06			C 0 4 B 16/06	A
28/02			28/02	
// D 0 1 F 6/28			D 0 1 F 6/28	

審査請求 未請求 請求項の数 1 O L (全 4 頁)

(21) 出願番号 特願平8-143892

(22) 出願日 平成8年(1996)6月6日

(71) 出願人 000001085

株式会社クラレ

岡山県倉敷市酒津1621番地

(72) 発明者 三浦 勤

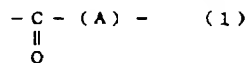
岡山県倉敷市酒津2045番地の1 株式会社
クラレ内

(54) 【発明の名称】 繊維補強コンクリート

(57) 【要約】

【課題】 高強度、高弾性率でかつ耐衝撃性に優れたコンクリートを提供する。

【解決手段】 下記一般式(1)で示される繰り返し単位から実質的になり、かつ、m-クレゾール中60℃で



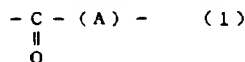
(式中、Aはエチレン性結合によって重合された同一または異なったエチレン性不飽和炭化水素から誘導された部分である。)

測定した溶液粘度が1.3～4.0 dl/gの範囲内であるマルチフィラメントヤーンまたは該マルチフィラメントヤーンの短カット糸を含むコンクリート構造物からなる繊維補強コンクリート。

【化1】

【特許請求の範囲】

【請求項1】下記一般式(1)で示される繰り返し単位から実質的になり、かつ、m-クレゾール中60℃で測定した溶液粘度が1.3～4.0dl/gの範囲内であ



(式中、Aはエチレン性結合によって重合された同一または異なったエチレン性

不飽和炭化水素から誘導された部分である。)

【発明の詳細な説明】

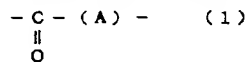
【0001】

【発明が属する技術分野】本発明は優れた補強効果を有するコンクリートに関する。

【0002】

【従来の技術】従来、繊維補強コンクリートの繊維素材としてはステンレススチール等の金属繊維、ガラス繊維、アスベスト、カーボン等のセラミック繊維などの無機繊維が主として使用されており、有機系の合成繊維はスレート等一部の用途に使用されている。しかしながら、主要構造部材に使用されている金属繊維は比重が高く、プレキャスト化における湿式抄造法では沈降してしまう問題があり、使用され得る工法が限定される。また、金属繊維、ガラス繊維、カーボン繊維などは繊維素材としては良好な物性を有しているが高価格であるために、大量生産化になるとコストパフォーマンスの点で問題が生じる場合がある。価格の点ではアスベストが有効ではあるが、取扱い性の点で問題がある。

【0003】このように、繊維補強コンクリートの繊維素材として、従来主として使用されている金属繊維、ガラス繊維、セラミック繊維は多くの問題を抱えており、価格の点で量産化が可能な有機合成繊維の使用が検討されている。しかしながらコンクリートに該合成繊維を混入することにより、コンクリートの曲げ強さ、衝撃強



(式中、Aはエチレン性結合によって重合された同一または異なったエチレン性

不飽和炭化水素から誘導された部分である。)

【0007】本発明に係わる繊維補強コンクリートの構成繊維であるマルチフィラメントヤーンを構成するポリマーとは、一般式(1)で示される繰り返し単位を有し、実質的に高分子中のC=O単位がオレフィン由来の単位と交互に配列されているコポリマーのことである。すなわち高分子鎖中で各C=O単位の隣に、例えばエチレンのようなオレフィンの単位が一つずつ位置する構造をとる。該コポリマーは、一酸化炭素と特定の1種のオレフィンとの真のコポリマーであっても、あるいは一酸化炭素と2種以上のオレフィンとのコポリマーであっても良い。

【0008】一般式(1)で示されるポリマーに使用す

るマルチフィラメントヤーンまたは該マルチフィラメントヤーンの短カット糸を含むコンクリート構造物からなる繊維補強コンクリート。

【化1】

力が向上し、さらにコンクリートのエネルギー吸収量が大きくなる等の特徴があるにもかかわらず、該分野で合成繊維があまり使用されていなかった原因の1つとして、従来の合成繊維は強度、初期弾性率が小さいことが挙げられる。

【0004】上述のような背景のもとで、該分野にわがくに使用されているビニロンは改良がすすみ、高強度、高い初期弾性率を有するものが各種提案されているが、ビニロンは耐熱水性に若干の問題があり、コンクリート構造物を作成する際、場合によってはオートクレーブ養生の工程を得ることが必要であった。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は優れた補強効果、すなわち、高強さ、高弾性率でかつ耐衝撃性に優れたコンクリートを提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】上記の目的は、下記一般式(1)で示される繰り返し単位から実質的になり、かつ、m-クレゾール中60℃で測定した溶液粘度が1.3～4.0dl/gの範囲内であるマルチフィラメントヤーンまたは該マルチフィラメントヤーンの短カット糸を補強用繊維として含むものである。

【化2】

ることが可能なオレフィン系モノマーとしては、エチレン、プロピレン、ブテン、ペンテン、ヘキセン、ヘプテン、オクテン、ノネン、デセン、ドデセン、ステレン、メチルアクリレート、メチルメタクリレート、ビニルアセテート、ウンデセン酸、ウンデセノール、6-クロロヘキセン、N-ビニルピロリドン、およびスルニルホスホン酸のジエチルエステルなどが挙げられるが、力学特性、耐熱性などの点からエチレンを主体としたポリマーが好ましい。

【0009】エチレンとエチレン以外のオレフィンとを併用する場合、エチレンとエチレン以外のオレフィンとのモル比は4:1以上であることが好ましい。4:1未

満の場合、ポリマーの融点が200℃以下となり、耐熱性が不十分となるおそれがある。ポリマーの結晶性、耐熱性および該ポリマーより得られるポリマーフィラメントの力学的性能の点から、エチレンと他のオレフィン系モノマーのモル比は8:1以上であることがより好ましい。

【0010】該当する交互コポリマー、触媒および製造方法は、例えばヨーロッパ特許公開第121965号、第213671号、第29408号および米国特許第3914391号から公知である。また、遊離基触媒を使用して製造される交互構造を持たない其他公知のエチレン- α -Cコポリマーの使用は本発明では考慮されない。

【0011】上記したコポリマーよりなる繊維の繊維化方法は特に限定されないが、一般的には溶解紡糸法または溶液紡糸法が採用される。溶解紡糸法を採用する場合、例えば特開平1-124617号公報に記載の方法に従って、ポリマーを最低($T-20$)℃、好ましくは($T-40$)℃の温度で溶解紡糸し、次いで最高($T+10$)℃、好ましくは($T+40$)℃の温度で好ましくは3倍以上、より好ましくは7倍以上の延伸比で延伸することにより容易に所望する繊維が製造可能である(ただしTは上記ポリマーの結晶融点である)。

【0012】また溶液紡糸法を採用する場合、例えば特開平2-112413号公報に記載の方法に従って、ポリマーを例えばヘキサフルオロイソプロパノール、m-クレゾールなどに0.5~20%、好ましくは0.5~10%の濃度で溶解させ、紡糸ノズルより押し出して繊維化し、次いでトルエン、エタノール、イソプロパノール、n-ヘキサン、イソオクタン、アセトン、メチルエチルケトンなどの非溶剤浴、好ましくはアセトン浴中で溶剤を除去、洗浄して紡糸原糸を得、さらに($T-100$)℃~($T-10$)℃、好ましくは($T-50$)℃~T℃で延伸して最終的に所望の繊維を得ることができる(ただしTは上記ポリマーの結晶融点である)。

【0013】本発明では、かかるコポリマーの重合度が重要である。コンクリート構造物の補強用繊維として使用するには、該コポリマーの重合度は、m-クレゾール中60℃で測定した溶液粘度(LVN)が1.3~4.0dl/gの範囲内であることが必須である。LVNが1.3dl/g未満の場合、得られるフィラメントおよびコンクリート構造物の力学強度が不十分となる。また4.0dl/gを越える場合、繊維化時の溶解粘度、溶液粘度が高くなりすぎて紡糸性が不良となる場合があるのみならず、かえってコンクリート構造物の力学的物性が低下する。より好ましい溶液粘度は1.5~3.0dl/gの範囲である。

【0014】このようにして得られたマルチフィラメントヤーンは、単糸間での膠着がなく、引張強度が6gデニール以上、初期弾性率が120gデニール以上で

ある。該繊維の織度はとくに限定はないが、補強用ということ considering 5デニール以下であることが好ましく、総フィラメント数は20本以上であることが好ましい。

【0015】本発明の繊維補強コンクリートは、かかるマルチフィラメントまたは該マルチフィラメントの短カット糸をコンクリート中に混入することにより製造される。コンクリート中に混入される該繊維の形態としてはコード、織物、不織布またはカットされた短繊維等が用いられる。

【0016】例えば、コンクリート施工法において、打設施工法、吹付工法などでは、カットされた短繊維をコンクリートまたはモルタルに混合した状態で施工される。また、スレート製造に適用される抄造法、またはセメント板製造に適用されるプレキャスト工法等では設計品質に応じて、コード織物、不織布または短繊維が用いられる。

【0017】該繊維をカットして短繊維化する場合、カット長は3~50mm、好ましくは5~35mmのものが一般に採用される。カット長が長すぎると混合工程で繊維が絡み合い、ファイバーボールとなりやすい。

【0018】該繊維へのコンクリートへの混入量は、一般にセメント重量に対して0.3~20重量%、好ましくは1~10重量%である。また混入に際しては、必要に応じて混和剤や分散剤等を使用してもよい。繊維のコンクリート中への混入形態は、上述のように、いろいろな形態がある。例えば、該短繊維がコンクリート中に均一に分散混入した形態や、該繊維からなる織物、不織布またはコードとコンクリートとの積層混入形態などがある。

【0019】本発明による繊維補強コンクリートは、一般式(1)で示される繰り返し単位を有するポリマーからなるマルチフィラメントのもつ高強度、高弾性率、および合成繊維特有のエネルギー吸収能に由来して、曲げ強力が高く、耐衝撃強力にも優れ、かつエネルギー吸収量が大きく、さらに単糸間が膠着していないので補強効果が高いなどの特徴があるとともに、該繊維とセメントとのなじみ、コンクリートへの分散性、混合性などに優れており、スレート、セメント板、建物の壁、道路舗装、トンネル、法面保護、各種海洋構造物、各種水理構造物、一般土官モルタルなどとして好適に用いられる。

【0020】

【実施例】以下、実施例により本発明を詳述するが、本発明はこれら実施例により何等限定されるものではない。なお、実施例中の各物性値は以下の方法により測定した値である。

(1) 繊維の溶液粘度(LVN)

試料をm-クレゾールに0.5g/dlの濃度で溶解させ、ウペローデ型粘度計を使用して60℃で測定した。

(2) 繊維の強度(gデニール)および初期弾性率

(g/デニール)

JIS L 1013に準拠した方法で測定した。

【0021】実施例1

プロピレンを7モル%共重合したエチレン-プロピレン-1-酸化炭素ポリマー(LVN2.0dl/g)を紡糸温度275℃で紡糸し、次いでアプレート温度200℃で6倍延伸した後、熱固定、捲縮付与、切断して、単繊維繊維度2.0デニール、長さ51mmの短繊維を得た。この繊維のLVNは1.9dl/gであり、引張強度は13.0g/デニール、初期弾性率は140g/デニールであった。得られた短繊維を2部、パルプ3部、ポルトランドセメント57部、シリカ(ブレン値3500cm²/g)38部の配合でハッチェクマシンを用いて湿式抄造し、スレート板を作成した。該スレート板の曲げ強度は高く、また該スレート板の断面を観察するに、繊維は均一に分散混入されていた。

【0022】実施例2

エチレン-1-酸化炭素ポリマー(LVN2.5dl/g)をヘキサフルオロイソプロパノールに1%濃度で溶解し、20℃で直径1.75mmのノズルより押し出して繊維化し、アセトン浴を通過させてヘキサフルオロイソプロパノールを除去し、次いでアプレート温度265℃で2.6倍に延伸した後、熱固定、捲縮付与、切断して、単繊維繊維度4.5デニール、長さ51mmの短繊維を得た。この繊維のLVNは2.5dl/gであり、引張強度は16.8g/デニール、初期弾性率は180g/デニールであった。

実施例1と同様にして、得られた短繊維を補強用繊維として用い、スレート板を作製した。該スレート板の曲げ強度は高く、また該スレート板の断面を観察するに、繊維は均一に分散混入されていた。

【0023】比較例1

LVNが0.9dl/gのコポリマーを用いて、実施例1と同様にして繊維化し、短繊維を得た。この繊維のLVNは0.8dl/gであり、引張強度は5.8g/デニール、初期弾性率は100g/デニールであった。実施例1と同様にして、得られた短繊維を補強用繊維として用い、スレート板を作製した。該スレート板の曲げ強度は実施例1に比較して低いものであった。

【0024】比較例2

LVNが4.5dl/gのコポリマーを用いて、実施例1と同様にして繊維化し、短繊維を得た。この繊維のLVNは4.1dl/gであり、引張強度は8.5g/デニール、初期弾性率は130g/デニールであった。実施例1と同様にして、得られた短繊維を補強用繊維として用い、スレート板を作製した。該スレート板の曲げ強度は実施例1に比較して低いものであった。

【0025】

【発明の効果】本発明によれば、特定の溶液粘度を有する特定のポリマーからなる繊維を補強繊維として用いることにより、単に、セメントに混入するだけで高強力、高弾性率でかつ耐衝撃性に優れたコンクリート構造物を提供することができる。